

GOODWAY SW-42

Tour à poupée mobile CNC



Tour à poupée mobile CNC avec puissance maximale

Points forts

- Commande Fanuc de dernière génération
- Usinage 4 axes simultanés (possibilité jusqu'à 9 axes)
- Usinage ultra-précis de petites pièces
- Facile d'accèsibilité
- Composants machine de haute qualité

Spécifications techniques

Capacité	
Passage de barre	42 mm
Longueur de tournage par mandrin	110 (bushless) mm
Longueur d'éjection à l'avant	110 mm
Longueur entière de la pièce à usiner	50 mm
Longueur de retour de la pièce à usiner	120 mm
Broche principale	
Alésage de la broche	45 mm
Diamètre du palier de broche	80 mm
Pince de serrage	Type 1536E (F48)
Type d'entraînement	Built-in
Puissance d'entraînement (15min/cont.)	7.5 / 5.5 kW
Vitesse de rotation	200 – 6'000 tr/min
Couple (15min/cont.)	80 / 58 Nm
Introduction incrément mini.	0.001 °
Broche secondaire	
Alésage de la broche	80 mm
Pince de serrage	Type 1536E (F48)
Type d'entraînement	Built-in
Puissance d'entraînement (15min/cont.)	5.5 / 3.7 kW
Vitesse de rotation	200 – 6'000 U/min
Couple (15min/cont.)	58 / 37 Nm
Axes de la machine	
Système de guidage	Linéaire

Course axe X	260 mm
Course axe Y	380 mm
Course axe Z	110 mm
Axe Servo moteur X	1.2 kW
Axe Servo moteur Y	1.2 kW
Axe Servo moteur Z	1.2 kW
Course axes XB	355 mm
Course axes ZB	330 mm
Avance rapide, tous les axes	30 m/min
Avance de travail, tous les axes	1 - 1000 mm/min

Support porte-outils supérieur

Porte-outils pour outils fixes	Nombre 5
Outils carrées	Ø 20 mm

Support porte-outils pour broche principale et secondaire « col de cygne »

Porte-outils pour outils fixes	Nombre 5
Outils ronds	Ø 30 mm

Support porte-outils radial

Porte-outils entraînés	4*
Type d'entraînement	Engrenage
Puissance	1.4 kW
Vitesse de rotation	6000 tr/min
Système de serrage	ER20

*** jusqu'à 6 outils entraînés peuvent être utilisés avec les supports correspondants**

Support porte-outils pour broche secondaire

Porte-outils entraînés	4
Type d'entraînement	Engrenage
Puissance	0.75 kW
Vitesse de rotation	5000 tr/min
Système de serrage	ER20

Support porte-outils pour perçage profond

Porte-outils	2
Système haute pression (option)	jusqu'à 70 bar

Précision

Précision de positionnement	+/- 0.005 mm
Précision de répétabilité	+/- 0.003 mm

Données générales

Profondeur	2880 mm
Largeur (sans convoyeur de copeaux)	1375 mm
Largeur (avec convoyeur de copeaux)	4193 mm
Hauteur	1940 mm
Distance sol centre du nez de broche	1080 mm
Poids	3300 kg
Contenu du bac	170 Litres
Réservoir hydraulique	21 Litres
Puissance connectée	35 kVA
Tension	3x400 Volt

Équipement de base

Équipement standard de la machine

- Support supérieur porte burins 5-positions (Ø 20 mm)

- Support pour broche principale et secondaire « Col de cygne » 5 positions
- 4 douilles de perçage Weldon Ø 10/8/6/4 pour col de cygne, LL-3029 pos.17
- 2 douilles de perçage double ER20 pour col de cygne, LL-3021 pos.16
- 4 douilles de perçage ER20 pour col de cygne, LL-3009 Pos.15
- 2 outils entraînés 0°, ER20 pour usinage radial, LL-ZBB0 Pos.9
- 4 porte-outils Weldon Ø10/8/6/4 pour usinage sur broche secondaire, LL-3024/3025 Pos.5
- LL-3024/3025 Pos.5
- □
- 2 porte-outils 0° ER20 pour usinage broche secondaire, LL-3004 Pos.6
- 2 outils entraînés 0°, ER20 pour usinage sur la broche secondaire, LL-ZBE0 Pos.8
- Broche principale avec axe C
- Broche secondaire avec axe C
- Récupérateur de pièce avec bande transporteuse
- Contrôle du tronçonnage
- Bac à copeaux sur roulettes
- Système hydraulique
- Système pneumatique
- Dispositif de soufflage pour broche secondaire
- Echangeur de chaleur pour armoire électrique
- Orientation broche / Rigid Tapping
- Interface pour ravitailleur
- Système d'arrosage avec détecteur de surveillance
- Graissage centralisé avec détecteur de surveillance
- Lampe 3 couleurs
- Eclairage de la zone de travail
- Transformateur
- Verrouillage de la porte automatique
- Box d'outils, outillage pour installation et pieds d'appuis
- Instruction de programmation, d'utilisation machine et de maintenance